

**PERROS O NUDOS DE HIERRO MALEABLE
 PARA CABLES DE ACERO**

Cumplen y exceden la Norma FED. FF-C-450d, tipo I, clase I

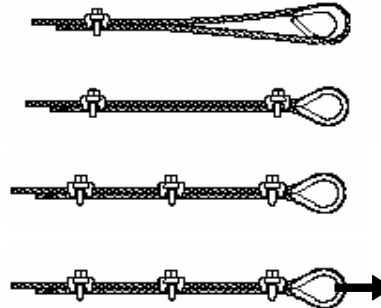


PRECAUCION

- Usar el mismo tamaño de grapa para el mismo tamaño de cable de acero.
- Nunca use grapas de hierro maleable en aplicaciones críticas, de servicio pesado, ó para cargas en suspensión, como eslingas, líneas de suspensión, líneas de guía, líneas de arrastre, fijación de carga, andamios, etc.
- Las grapas de hierro maleable son para hacer terminaciones solamente en:
 - Únicamente con cable torcido regular derecho.
 - Únicamente para aplicaciones de uso ligero y no-críticas como cargas ligeras, pasa-manos, enrejados, protecciones de áreas, etc.
- Aplique una primera carga para comprobar el ensamble. Esta carga deberá ser igual ó mayor al peso que soportará. Luego verifique y vuelva a apretar las tuercas al torque recomendado.

Método para la instalación de los Perros:

- 1.- Recorra el cable la longitud necesaria alrededor del guardacabo, e instale el primer perro a una distancia igual al ancho de su base de la punta extrema del cable. Apriete las tuercas alternadamente hasta el torque especificado.
- 2.- Cuando sólo dos perros son necesarios, instále el segundo lo más cerca posible el doblez del cable o del guardacabo, y apriete las tuercas alternadamente hasta el torque especificado. Cuando más de dos perros son requeridos, instale el segundo perro lo más cerca posible el doblez del cable o del guardacabo y gire las tuercas firmemente sin apretar.
- 3.- Instale todos los perros que sean necesarios entre los dos primeros con espacios iguales entre uno y otro, y ubicados en la misma posición. Asegurese que las tuercas de todos los perros queden apretados de acuerdo al torque especificado.
- 4.- Finalmente, aplique una carga igual o mayo a la que espera usar para probar el ensmble. Enseguida revise, y de ser necesario vuelva a apretar las tuercas de acuerdo al torque recomendado.



Codigo	Diámetro del cable		Diámetro de rosca		Peso kg	No. Mínimo Perros	Long cable a recorrer mm	Torque		
	pulg	mm	pulg	mm				lb-ft	Nm	
PER1	1/8	3.2	3/16	4.8	0.020	3	120.70	3.0	4.07	
PER2	3/16	4.8	1/4	6.4	0.030	3	139.70	4.5	6.10	
PER3	1/4	6.4	5/16	7.9	0.060	3	177.80	15.0	20.34	
PER4	5/16	7.9	5/16	7.9	0.070	3	196.90	15.0	20.34	
PER5	3/8	9.5	3/8	9.5	0.100	3	241.30	30.0	40.67	
PER6	7/16	11.1	3/8	9.5	0.170	4	260.40	40.0	54.23	
PER7	1/2	12.7	7/16	11.1	0.170	4	378.40	45.0	61.01	
PER8	9/16	14.3	1/2	12.7	0.270	4	406.40	50.0	67.79	
PER9	5/8	15.9	1/2	12.7	0.270	4	406.40	75.0	101.69	
PER10	3/4	19.1	9/16	14.3	0.380	5	565.20	75.0	101.69	
PER11	7/8	22.2	5/8	15.9	0.570	5	596.90	130.0	176.26	
PER12	1	25.4	5/8	15.9	0.750	6	787.40	130.0	176.26	